

Информацию

о находящемся в реализации в РУП «Торговый дом «Восточный» имуществе, на которое обращено взыскание
неисполненного налогового обязательства, неуплаченных пеней

№ п/п	Наименование имущества (характеристики, отличительные признаки)	Количество (шт.)	Оценочная стоимость (руб.)	Наименование, адрес хранителя имущества	Иные сведения, телефоны для справок подразделений Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь, инспекции МНС, реализующей организации
1	<p>Станок горизонтально-расточный. Модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станкостроительное производственное объединение, СССР. Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов. Основные технические характеристики: -Наибольший диаметр растачивания, мм -110; -Длина рабочей поверхности стола, мм - 1250; -Ширина стола, мм - 1250; -Габариты, мм: 6770x3850x3100; -Масса, кг - 15500. -Мин. частота вращения шпинделя, об/мин - 10 -Макс, частота вращения шпинделя, об/мин - 1250. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	16560,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
2	<p>Токарный станок с числовым программным управлением 16Б16ТСІ инв. №742, год выпуска-1986, заводской номер 224. Предназначен для выполнения финишных операций токарной</p>	1	4104,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности

	<p>обработки, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Изделие устанавливается в центрах, патроне или цангах.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной -400 мм.;</p> <p>Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -135 мм;</p> <p>Длина обрабатываемого изделия- 750 мм;</p> <p>Высота резца-25мм;</p> <p>Количество позиций инструментальной головки- 8шт.;</p> <p>Пределы частот вращения шпинделя- 20-2800об/мин.;</p> <p>Наибольший крутящийся момент на шпинделе-480Нм;</p> <p>Пределы оборотных подач:</p> <p>-продольных-0,01-20,00мм/об;</p> <p>-поперечных 0,005-10мм/об;</p> <p>Пределы шагов нарезаемых резьб-0,05-40;</p> <p>Дискретность перемещений:</p> <p>-продольных-0,001мм;</p> <p>-поперечных 0,0005мм;</p> <p>Мощность привода главного движения-7,5кВт;</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов).</p>				<p>Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>
3	<p>Станок резьбонарезной полуавтомат модели 5993, инв. №134. Заводской №1667. Дата выпуска не установлена.</p> <p>Производитель - Читинский станкостроительный завод, СССР.</p> <p>Предназначен для нарезания наружной цилиндрической резьбы вращающимися резьбонарезными головками на обработанных (головками типов КА ГОСТ 21760-76 и головками типа Т) и необработанных (головками типа Т) заготовках стержней, труб, болтов и т. п. Конструкция резьбонарезного полуавтомата напоминает упрощенный</p>	1	1872,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району</p>

	<p>токарный станок без задней бабки и кареткой вместо суппорта.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -диаметр нарезания резьбы метрической 12-42 мм.; -шаг нарезаемой метрической резьбы 1.75-4,5 мм.; -наибольшая длина нарезаемой резьбы 280 мм.; -суммарная мощность 6.12 кВт; -масса 1550 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
4	<p>Станок зубофрезерный модели 5БЗ10П. нив №699, Заводской №72. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октября, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых колес из чугуна, стали, легированных сталей, легких сплавов методом обкатки червячной фрезой в условиях серийного производства.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 1.5; -число зубьев 6-250. -масса станка без комплекта поставки 2000 кг; -масса комплекта поставки 400 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>	1	1944,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
5	<p>Станок радиально-сверлильный модель 2М55, инв.№221. Заводской №20805. Год выпуска-1983год. Производитель – Одесский завод радиально-сверлильных станков. СССР. Предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, подрезки торцов в обоих направлениях, растачивания отверстий и нарезания резьбы метчиками в крупных деталях,</p>	1	1872,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь

	<p>перемещение которых по столу станка осуществлять тяжело, а в некоторых случаях невозможно. Основные характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Максимальный диаметр сверления в стали марки 45:50мм. -Наибольшая глубина сверления 400мм., -Расстояние от торца шпинделя до плиты 450...1600мм., -Расстояние от оси шпинделя до колонны (вылет) 375...1600мм., -Частота вращения шпинделя в минуту-(21ступень)20...2000 об/мин; -Мощность электродвигателя 5,5кВт, масса станка 4700кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Зеленого цвета. Б/у. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, следы врезания инструментом на поверхности стола, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				<p>8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>
6	<p>Станок токарный с ЧПУ 16А20Ф3С39, инв. №1085 Дата выпуска-1979. Предназначен для токарной обработки наружных (диаметром до 400мм.) и внутренних поверхностей деталей (длинной до 1000мм.) со ступенчатым и криволинейным профилем в осевом сечении в замкнутом полуавтоматическом цикле. Детали устанавливаются в патроне. Изготовитель- Московский станкостроительный завод «Красный пролетарий», СССР. Оснащается оперативной системой управления (ОСУ) «Электроника НЦ31».</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной -500 мм.; -Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -200 мм; -наибольшая длина устанавливаемого изделия в центрах 1000мм., -диаметр цилиндрического отверстия в шпинделе 55мм., -количество одновременно управляемых координат 2, -суммарная потребляемая мощность 21,4кВт; -масса 4150кг. 	1	2160,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>

	<p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует система ЧПУ, станок частично не комплектен по электрической и механической части. Может быть использован в качестве источника запасных частей или для модернизации с установкой новой системы ЧПУ и приводов.</p>				
7	<p>Станок токарно-револьверный модели 111365, инв. №373. Заводская табличка с указанием производителя, заводского номера, модели, даты выпуска отсутствует. Предназначен для обтачивания, растачивания, зепкерования, сверления, развертывания и нарезания внутренних и наружных резьб в условиях серийного производства. На нем можно обрабатывать детали как из пруткового материала в цанговом патроне, так и штучные заготовки в трехкулачковом патроне. Обработка деталей из прутка осуществляется в автоматическом цикле, а штучные заготовки в трехкулачковом патроне - в полуавтоматическом цикле. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделия, -обрабатываемой над станиной 500 мм., -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 320 мм., -расстояние от торца шпинделя до грани револьверной головки 275-1000 мм., -наибольший диаметр обрабатываемого прутка 80 мм., -мощность главного электродвигателя 14 кВт, -масса 3400 кг. <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием</p>	1	864,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	условий для проверки. Оценивается без токарного патрона.				
8	<p>Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5К310П, инв. № 700. Заводской № 85. Дата выпуска н\у. Производитель - Станкостроительный завод имени 40- Летия Октября, г.Вильнюс. СССР. Предназначен для обработки цилиндрических прямозубных и косозубных колес и червячных колес из сталей, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 2,5, -число зубьев 8-240, - масса станка 1720кг. <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>	1	1656,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
9	<p>Станок токарно-револьверный модели 1П365, инв. № 133. Заводской № 2565. Дата выпуска не установлена. Производитель - Алапаевский станкостроительный завод, СССР. Предназначен для обтачивания, растачивания и нарезания внутренних и наружных резьб в условиях серийного производства. На нем можно обрабатывать детали как из пруткового материала в цанговом патроне, так и штучные заготовки в трехкулачковом патроне. Обработка деталей из прутка осуществляется в автоматическом цикле, а штучные заготовки в трехкулачковом патроне - в полуавтоматическом цикле. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм., -наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом 320 мм., 	1	936,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	<p>-расстояние от торца шпинделя до грани револьверной головки 275-1000 мм.,</p> <p>-наибольший диаметр обрабатываемого прутка 80 мм.,</p> <p>-мощность главного электродвигателя 14 кВт,</p> <p>-масса 3400 кг.</p> <p>Серого цвета. Б/у. Длительное время не используется.</p> <p>Хранится в неотапливаемом цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, износ рабочих поверхностей. Состояние неудовлетворительное. Без токарного патрона.</p>				
10	<p>Станок вертикально-сверлильный модели 2Н135. инв. № 27. Заводской № 46514. Дата выпуска не установлена.</p> <p>Производитель - Станкостроительный завод им. Ленина. СССР. Предназначен для сверления, рассверливания, зенкования, развертывания, нарезания резьбы, применяется в условиях единичного и серийного производства.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>-наибольший диаметр сверления в стали 45:35 мм.,</p> <p>-размеры рабочей поверхности стола 450x500 мм.,</p> <p>-мощность электродвигателей 4 кВт.</p> <p>-вес станка 1200 кг.</p> <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется.</p> <p>Хранится в неотапливаемом цеховом помещении. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей, следы врезания инструментом на поверхности стола. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. При проведении оценки принималось как условно работоспособное.</p>	1	1080.00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
11	<p>Пресс гидравлический модели П6328Б, инв. № 854. Дата выпуска не установлена. Предназначен для выполнения широкого круга технологических операций: монтажно-запрессовочных, листовой штамповки, прошивки и ряда других.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>-номинальное усилие 630 кН,</p> <p>-ход ползуна 500 мм.,</p>	1	3096,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700,

	<p>-расстояние между столом и ползуном 710 мм., -мощность двигателя главного движения 11 кВт, -размер стола 560x710 мм., -масса 3200 кг. Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в неотапливаемом цеховом помещении. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствуют манометры контроля давления.</p>				<p>ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>
12	<p>Станок радиально-сверлильный модели 2М55. инв. № 344. Заводской № 2688. Дата выпуска 1989 год. Производитель - Одесский завод радиально-сверлильных станков. СССР. Предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования. подрезки торцов в обоих направлениях, развертывания, растачивания отверстий и нарезания резьбы метчиками в крупных деталях, перемещение которых по столу станка осуществлять тяжело, а в некоторых случаях и невозможно. Основные технические характеристики: -максимальный диаметр сверления в стали марки 45:50 мм., -наибольшая глубина сверления 400 мм., -расстояние от торца шпинделя до плиты 450.. 1600 мм., -расстояние от оси шпинделя до колонны (вылет): 375.. 1600 мм., -частота вращения шпинделя в минуту - (21 ступень) 20..2000 об/мин., -мощность электродвигателя 5,5 кВт, -масса станка 4700 кг. Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в неотапливаемом цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, следы врезания инструментом на поверхности стола. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	1728,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>
13	<p>Станок вертикально-фрезерный модели 6ТІ 2Ф20-1, инв. №751 Заводской №71 Дата выпуска 1988 год. Производитель - Завод</p>	1	3456,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск,</p>	<p>Управление по Гродненской области Департамента по</p>

	<p>фрезерных станков, г Горький. СССР Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов. Оснащен системой ЧПУ Ljumo-61 (Югославия).</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделие, обрабатываемого над станиной 500 мм.; - класс точности: Н; - длина рабочей поверхности стала, мм 1250; ширина стала, мм 520; - наибольшее перемещение по осям X, Y,Z, мм 800_ 320_ 420; - частота вращения шпинделя об/м: 31,5-1600; - мощность 7,5 кВт; <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении Консервация не проводилась Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, следы врезания инструментом на поверхности стала, естественный износ рабочих поверхностей. Отсутствует датчик линейных перемещений. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>			ул.Панковой, д.65	гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
14	<p>Станок вертикально- фрезерный модели 6Т12Ф20-1, инв.№747 Заводской №42. Дата выпуска 1988 год. Производитель- Завод фрезерных станков, г Горький, СССР Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов Оснащен системой ЧПУ Ljumo-61 (Югославия).</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр изделия, обрабатываемой над станиной 500 мм; -класс точности Н; - длина рабочей поверхности стала, мм 1250; - ширина стола, мм 320; -наибольшее перемещение по осям X,V,Z, мм 800_320_ 420; - частота вращения шпинделя об/м: 31,5-1600; 	1	3456,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	<p>-мощность 7,5 кВт; -масса 3750кг.</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, следы врезания инструментом на поверхности стола, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения и подлежит замене маховик выдвижения гильзы шпинделя.</p>				
15	<p>Станок горизонтально-расточной модели 2М614, инв.№79 Заводской №448 Производитель- Чаренцаванский станкостроительный завод, СССР. Дата выпуска 1978 год. Предназначен для комплексной обработки сложных корпусных деталей с отверстиями, связанными между собой точными межосевыми расстояниями.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший диаметр растачивания 80 мм; - длина рабочей поверхности стола 1000 мм; - ширина стола 900 мм; габариты 4330x2590*2585 мм; - частота вращения шпинделя об/м: 20-1600; - мощность 4,5 кВт; - масса 9000 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	4824,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
16	<p>Пресс однокривошипный К2130В, нив №660. Заводской №3102. Производитель - Барнаульский завод механических прессов, СССР Дата выпуска не установлена</p> <p>Предназначен для изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки: вырубки, пробивки отверстий, гибки, неглубокой вытяжки и т.д.</p> <p>Основные технические характеристики:</p>	1	3456,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому

	<ul style="list-style-type: none"> - номинальное усилие 100 т (1000 кН); - ход ползуна 10-130 мм.; -расстояние между столом и ползуном 400 мм.; -мощность двигателя главного движения 9 кВт.; - размер стола ширина/длина 560x850мм.; - масса 6800 кг <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась.</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
17	<p>Пресс однокривошипный модели К18.021, инв.№298 Заводской №18 Производитель - Барнаульский завод механических прессов, СССР. Дата выпуска - 1970 г.</p> <p>Предназначен для изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки: вырубки, пробивки отверстий, гибки, неглубокой вытяжки и т.д.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -номинальное усилие 100 т (1000 кН); - ход ползуна 25-130 мм.; - расстояние между столом и ползуном 400 мм.; -мощность двигателя главного движения 9 кВт; - размер стола ширина/длина 560x850мм.; <p>Длительное время не используется.</p> <p>Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	3456,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
18	<p>Пресс двухкривошипный модели КБ3534А, инв. №368. Производитель - Производственное объединение по выпуску кузнечно-прессового оборудования им Калинина. СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки: вырубки, пробивки отверстий, гибки,</p>	1	21690,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь

	<p>неглубокой вытяжки и т.д.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальное усилие 250 т (2500 кН); - ход ползуна 400 мм; -расстояние между столом и ползуном 750 мм.; -мощность двигателя главного движения 47 кВт.; -размер стола ширина/длина 1250x1500мм.; - масса 50100 кг <p>Длительное время не используется.</p> <p>Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась.</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				<p>8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>
19	<p>Пресс двухкривошипный модели КБ3537, инв.№393</p> <p>Производитель- Производственное объединение по выпуску кузнечно-прессовую оборудовании им.Калинина. СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для изготовления деталей из листового материала с использованием операций холодной штамповки: вырубки, пробивки отверстий, гибки, неглубокой вытяжки и т.д.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальное усилие 500 т (5000 кН); -ход ползуна 250 мм.; -расстояние между столом и ползуном 750 мм.; -мощность двигателя главного движения 47 кВт.; - размер стола ширина/ длина 1400x2500мм.; - масса 69600 кг.; <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p> <p>Имеется деформация в виде изгиба упора. Оценивался без податчика, инв.991.</p>	1	36090,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	<p>Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521</p>
20	<p>Пресс гидравлический вулканизационный четырехэтажный</p>	1	2520,00	ООО «ФСМстил»	<p>Управление по Гродненской</p>

	<p>модели 250-600 Э4. Инв. №897. Заводской №2390 Производитель – Тамбовполимермаш, СССР. Дата выпуска не установлена. Предназначен для формирования и вулканизации резинотехнических и асбестотехнических изделий. Основные технические характеристики: - номинальное усилие 250 т (2500 кН); - рабочее давление 30 Мпа; - размер плит 600*600 мм. ; -расстояние между плитами 125 + -1мм.; количество нагреваемых плит – 5; - максимальная рабочая температура 200С'; - масса 3920 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. В нерабочем состоянии. Частично разукomплектован по электрической и гидравлической части.</p>			г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
21	<p>Пресс пневматический, инв. №326. С подогревом. Может использоваться для различных видов теснения, формования и вулканизации резинотехнических изделий, а также для малоразмерной вырубки. Производитель не установлен. Диапазон рабочей температуры 0- 400*С Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2430,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь- 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району- 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный»-8-0172-667521
22	<p>Пресс вулканизационный гидравлический четырехэтажный модели 250-600 Э4, инв. №898. Производитель – Тамбовополимермаш, СССР Предназначен для формования и вулканизации резинотехнических и асбестотехнических изделий. Основные технические характеристики: -номинальное усилие 230 т (2500 кП); -рабочее давление 30 Мпа; -размеры плит 600*600 мм;</p>	1	3690,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому

	<ul style="list-style-type: none"> - количество нагреваемых плит -5 ; -расстояние между плитами 125+-1 мм. - максимальная рабочая температура 200°С; - масса 3920 кг <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
23	<p>Пресс листогибочный кривошипный модели ИВ1330. Инв. №868 Производитель - Пинский завод литейного оборудования, СССР. Предназначен для изготовления деталей из листового и полосового проката методом гибки.</p> <p>Основные технические характеристики ;</p> <ul style="list-style-type: none"> -номинальное усилие 100т(1000кН); -ход ползуна наибольший 80 мм.; - мощность суммарная 13,74 кВт.; -размер стола 200х2500 мм: - масса 9400 кг <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	5850,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
24	<p>Пресс гидравлический модели П6320Б, инв. №656 Производитель - Оренбургский завод гидравлических прессов. ГидроПресс. СССР Предназначен для выполнения широкого круга работ запрессовки-выпрессовки, прошивки, калибровки, правки, листовой штамповки без глубокой вытяжки.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -номинальное усилие 10 т (100 кН); -ход ползуна наибольший 400 мм; -расстояние между столом и ползуном 600 мм; - мощность двигателя главного движения 4,0 кВт; - размер стола 380х500 мм; - масса 1170 кг. 	1	2700,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный»

	Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.				8-0172-667521
25	<p>Станок автомат отрезной круглопильный модели 8Г662, инв.№321.Зав.№6298 Дата выпуска 1983 год. Производитель - Станкостроительный завод им Кирова. СССР. Предназначен для резки дисковыми пилами черных металлов в заготовительных цехах машиностроительных предприятий. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметр пилы, устанавливаемой на автомате: 710, 800 мм. - диаметр устанавливаемой заготовки: 240.280 мм; - расстояние от низа основания автомата до опорной поверхности заготовки 800 мм; - пределы подачи бабки пильного диска 8-650; - наибольшая длина хода бабки пильного диска 360 мм/мин; - мощность электродвигателя главного движения 7,5 кВт; - габаритные размеры 2600x2450x1750 мм; - масса 4500 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	3150,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
26	<p>Станок полуавтомат круглошлифовальный модели 3М151В. Инв.№50 Предназначен для наружного шлифования гладких и прерывистых цилиндрических и пологих конических поверхностей методами продольного и врезного шлифования. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - класс точности: В; - наибольший диаметр обрабатываемой детали 200 мм; - наибольшая длина обрабатываемой детали 700 мм; - длина шлифования 700 мм; - мощность 10.0 кВт; - размеры: 4635x2450x2170 мм; 	1	4770,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом

	<p>-масса станка с выносным оборудованием: 6032 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				«Восточный» 8-0172-667521
27	<p>Станок зубофрезерный модели 5К310, инв. №49. Производитель - Станкостротельный завод им Коминтерна, СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых колес из чугуна, стали, легированных сталей, легких сплавов методом обкатки червячной фрезой в условиях серийного производства. Основные технические характеристики: - наибольший модуль нарезаемого колеса: 4. -наибольший диаметр нарезаемых цилиндрических и червячных колес, мм 200; - масса станка 4350 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	3960,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
28	<p>Станок консольно-фрезерный горизонтальный модели 6Р82, инв. №179. Дата выпуска - 1980 год. Заводской №3273 Производитель- Горьковский завод фрезерных станков. СССР Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, торцевыми, концевыми, фасонными и другими фрезами. Основные технические характеристики: - размеры рабочей поверхности стола 1250x320 мм; - наибольшая масса обрабатываемой детали 250 кг, -мощность электродвигателя главного движения 7.5 кВт. -габаритные размеры 2470x1950x1950 мм. - масса 3300 кг Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются</p>	1	3780,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	<p>потертости скаты лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась связи с отсутствием условия для проверки. Имеются следы врезания инструментам на рабочей поверхности стола.</p>				
29	<p>Пресс гидравлический модели П6320, инв. №284 Производитель Оренбургский завод гидравлических прессов ГидроПресс. СССР Предназначен для выполнения широкого круга работ: запрессовки-выпрессовки. прошивки, калибровки, правки, листовой штамповки без глубокой вытяжки. Основные технические характеристики: -номинальное усилие 10 т (100 кН); - ход ползуна наибольший 400 мм. -расстояние между столом и ползуном 600 мм. - мощность двигателя главного движения 3.0 кВт. -размер стола 380х500 мм. -масса 1260 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2700,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
30	<p>Пресс гидравлический модели П6320. Инв. №369 Производитель Оренбургский завод гидравлических прессов ГидроПресс, СССР. Предназначен для выполнения широкого круга работ запрессовки-выпрессовки, прошивки, калибровки, правки, листовой штамповки без глубокой вытяжки. Основные технические характеристики: - номинальное усилие 10т. (100 кН): -ход ползуна наибольший 400 мм; -расстояние между столом и ползуном 600 мм; -мощность двигателя главного движения 3,0 кВт; -размер стола 380х500 мм. -масса 1260 кг. Длительное время не используется. Хранился в цеховом помещении. Консервация не проводилась Имеются</p>	1	2700,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.				
31	<p>Станок токарно-винторезный, модели ИК62, инв. №42 Заводской №45142. Период выпуска - 1970-е годы Производитель Челябинское производственное объединение им. Орджоникидзе. СССР. Предназначен для нарезания метрической, дюймовой, модульной, патчевой, правой и левой, с нормальным и увеличенным шагом, одно- и многозаходной резьбы, для нарезания торцовой резьбы и для копировальных работ (при наличии гидрокопировального устройства). Станок применяется в условиях индивидуального и мелкосерийного производства. Основные технические характеристики: -наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия 400 мм; -наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом 220; -расстояние между центрами 1000 мм; - вес станка 2200 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, естественный износ и значительная коррозия направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки</p>	1	1530,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
32	<p>Станок токарно-револьверный модели ИК34I. инв. №119 Заводской №15576. Производитель - Бердичевский станкостроительный завод "Комсомолец", СССР. Предназначен для обработки деталей из прутка и штучных заготовок в условиях серийного и мелкосерийного производства: обтачивание, растачивание, протачивание канавок, сверление, зенкование, разворачивание, нарезание резьб плашками, метчиками. Основные технические характеристики:</p>	1	1890,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району

	<ul style="list-style-type: none"> -максимальный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм; -наибольший диаметр заготовки зажимаемой в патроне: -над станиной 400 мм -над кареткой суппорта 380 мм; -наибольшая длина нарезаемой резьбы 50 мм; -габаритные размеры 3000x1200x1600 мм; - наибольшая длина обрабатываемой детали 630 мм; -мощность электродвигателя главного движения 5,5 кВт; - масса 2200 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
33	<p>Станок токарно-револьверный модели 1К341, инв.№85. Заводской №11430. Производитель - Бердичевский станкостроительный завод «Комсомолец». СССР</p> <p>Предназначен для обработки деталей из прутка и штучных заготовок в условиях серийного и мелкосерийного производства: об-тачивание, растачивание, протачивание канавок, сверление, зенкование, разворачивание, нарезание резьб плашками, метчиками.</p> <p>Основные технические характеристики :</p> <ul style="list-style-type: none"> - максимальный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм, -наибольший диаметр заготовки зажимаемой в патроне: - над станиной 460 мм - над кареткой суппорта 180 мм. - наибольшая длина нарезаемой резьбы 50 мм; -габаритные размеры 1000x1200x1600 мм. - наибольшая длина обрабатываемой детали 630 мм. - мощность электродвигателя главного движения 5.5 кВт, -масса 2200 кг <p>Длительное время не используется. Хранится а цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность</p>	1	1890,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.				
34	<p>Станок консольно-фрезерный, вертикальный модели 6П12, инв. 696. Производитель Завод фрезерных станков, г. Горький. СССР. Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размеры стола 1250x120 мм, - перемещение стола, мм, продольное (X) 800; - поперечное (Y) 320; - вертикальное (Z) 420, - мощность электродвигателя основного шпинделя 7,5 кВт, - габаритные размеры станка 2280x1965x2265 мм. - масса станка 3250 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Поврежден маховик перемещения стола.</p>	1	2970,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521
35	<p>Станок консольно-фрезерный вертикальный модели 6П12. Инв. №169. Производитель «Завод фрезерных станков» г.Горький. СССР. Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных, сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размеры стола 1250x320мм. - перемещение стола мм: - продольное (X)800, - поперечное (Y)320, - вертикальное (Z)420; - мощность электродвигателя основного шпинделя 7,5 кВт; - габаритные размеры станка 2280x1965x2265 мм, 	1	2970,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

	<p>-масса станка 3250 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеются следы врезания инструментом на рабочей поверхности стола.</p>				
36	<p>Станок круглошлифовальный модели 3К12М, инв.№697. Заводской №629. Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей при установке их в центрах, патронах в условиях единичного и мелкосерийного производства. Основные технические характеристики: - класс точности П. -наибольший диаметр обрабатываемой детали 200 мм. -наибольшая длина обрабатываемой детали 500 мм. -длина шлифования 450 мм. -мощность 5.5 кВт; -размеры 3610x1900x1975 мм. -масса станка с выносным оборудованием- 3000 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2520,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	Управление по Гродненской области Департамента по гуманитарной деятельности Управления делами Президента Республики Беларусь 8-0152 – 445700, ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» 8-0172-667521

Данная информация размещена на интернет-сайте Министерства по налогам и сборам Республики Беларусь (www.nalog.gov.by).