

Приложение 1

Информация об имуществе, на которое обращено взыскание неисполненного налогового обязательства, неуплаченных пеней, находящемся в реализации в РУП «Торговый дом «Восточный» по состоянию на 23.09.2021г.

№ п/п	Наименование имущества (характеристики, отличительные признаки)	Количество (шт.)	Оценочная стоимость	Наименование, адрес хранителя имущества	Иные сведения, телефоны для справок подразделения инспекции МНС, реализующей организации
1	<p>Станок горизонтально-расточный. Модель 2А622-2. Заводской №290, Заводской №: 28 86, инвентарный № 752. Производитель - Чаренцаванское станкостроительное производственное объединение, СССР.</p> <p>Предназначен для фрезерования плоскостей, пазов, уступов: сверления, рассверливания, центрования и зенкерования отверстий: растачивания и развертывания отверстий: нарезания резьбы метчиками: обточки поверхностей, обработки кольцевых канавок и подрезки торцов.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -Наибольший диаметр растачивания, мм -110; -Длина рабочей поверхности стола, мм - 1250; -Ширина стола, мм - 1250; -Габариты, мм: 6770х3850х3100; -Масса, кг - 15500. -Мин. частота вращения шпинделя, об/мин - 10 -Макс, частота вращения шпинделя, об/мин - 1250. <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	16560,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
2	Токарный станок с числовым программным управлением 16Б16ТСІ инв. №742, год выпуска-1986, заводской номер 224. Предназначен для выполнения финишных операций	1	4104,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123,

	<p>токарной обработки, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Изделие устанавливается в центрах, патроне или цангах.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>Наибольший диаметр устанавливаемого изделия над станиной -400 мм.;</p> <p>Наибольший диаметр обрабатываемого изделия над суппортом -135 мм;</p> <p>Длина обрабатываемого изделия- 750 мм;</p> <p>Высота резца-25мм;</p> <p>Количество позиций инструментальной головки- 8шт.;</p> <p>Пределы частот вращения шпинделя- 20-2800об/мин.;</p> <p>Наибольший крутящийся момент на шпинделе-480Нм;</p> <p>Пределы оборотных подач:</p> <p>-продольных-0,01-20,00мм/об;</p> <p>-поперечных 0,005-10мм/об;</p> <p>Пределы шагов нарезаемых резьб-0,05-40;</p> <p>Дискретность перемещений:</p> <p>-продольных-0,001мм;</p> <p>-поперечных 0,0005мм;</p> <p>Мощность привода главного движения-7,5кВт;</p> <p>Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Имеет повреждения панель системы ЧПУ. Требуется капитальный ремонт с модернизацией (замена системы ЧПУ, приводов).</p>				<p>РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>
3	<p>Станок резьбонарезной полуавтомат модели 5993, инв. №134. Заводской №1667. Дата выпуска не установлена.</p> <p>Производитель - Читинский станкостроительный завод, СССР. Предназначен для нарезания наружной цилиндрической резьбы вращающимися резьбонарезными головками на обработанных (головками типов КА ГОСТ 21760-76 и головками типа Т) и необработанных (головками типа Т) заготовках стержней, труб, болтов и т. п.</p> <p>Конструкция резьбонарезного полуавтомата напоминает</p>	1	1872,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>

	<p>упрощенный токарный станок без задней бабки и кареткой вместо суппорта.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -диаметр нарезания резьбы метрической 12-42 мм.; -шаг нарезаемой метрической резьбы 1.75-4,5 мм.; -наибольшая длина нарезаемой резьбы 280 мм.; -суммарная мощность 6.12 кВт; -масса 1550 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
4	<p>Станок зубофрезерный модели 5БЗ10П. инв. №699, Заводской №72. Дата выпуска не установлена. Производитель - Станкостроительный и завод им. 40-Летия Октября, г Вильнюс. СССР. Предназначен для фрезерования цилиндрических прямозубых и косозубых колес из чугуна, стали, легированных сталей, легких сплавов методом обкатки червячной фрезой в условиях серийного производства.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 1.5; -число зубьев 6-250. -масса станка без комплекта поставки 2000 кг; -масса комплекта поставки 400 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, износ направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>	1	1944,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
5	<p>Станок зубофрезерный полуавтомат модели 5КЗ10П, инв. № 700. Заводской № 85. Дата выпуска н\у. Производитель - Станкостроительный завод имени 40- Летия Октября, г. Вильнюс. СССР. Предназначен для обработки цилиндрических прямозубных и косозубных колес и</p>	1	1656,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин

	<p>червячных колес из сталей, цветных металлов и легких сплавов в условиях серийного и мелкосерийного производства. Обработка ведется методом непрерывной обработки червячной фрезы и обрабатываемой заготовки. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший модуль нарезаемого колеса 2,5, -число зубьев 8-240, - масса станка 1720кг. <p>Зеленого цвета. Б/у. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не производилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей и направляющих. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект поставки (сменные зубчатые колеса, шкивы).</p>				г.Гродно) 8-0152-756888
6	<p>Ножницы двухдисковые одностоечные с наклонными ножами модели Н4418. Инв. №229 Производитель - Ленинанканское ПО по выпуску КПО. СССР. Предназначен для прямой, круговой и фигурной резки, отбортовки, гибки листового материала, обеспечивают получение косога реза.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -наибольший толщина листа 6,3 мм.; - вылет 100 мм; -мощность двигателя главного движения 1,6 кВт; -масса 4640 кг.; <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2520,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
7	<p>Пресс гидравлический вулканизационный четырехэтажный модели 250-600 Э4. Инв. №897. Заводской №2390 Производитель – Тамбовполимермаш, СССР. Дата выпуска</p>	1	2016,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123,

	<p>не установлена.</p> <p>Предназначен для формирования и вулканизации резинотехнических и асбестотехнических изделий.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - номинальное усилие 250 т (2500 кН); - рабочее давление 30 Мпа; - размер плит 600*600 мм. ; -расстояние между плитами 125 + -1мм.; количество нагреваемых плит – 5; - максимальная рабочая температура 200С'; - масса 3920 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. В нерабочем состоянии. Частично разукomплектован по электрической и гидравлической части.</p>				<p>РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>
8	<p>Пресс пневматический, инв. №326. С подогревом. Может использоваться для различных видов теснения, формования и вулканизации резинотехнических изделий, а также для малоразмерной вырубки. Производитель не установлен. Диапазон рабочей температуры 0- 400*С Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	1944,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>
9	<p>Пресс вулканизационный гидравлический четырехэтажный модели 250-600 Э4, нив. №898. Производитель - Тамбовополимермаш, СССР. Предназначен для формования и вулканизации резинотехнических и асбестотехнических изделий.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> -номинальное усилие 230 т (2500 кП); -рабочее давление 30 Мпа; -размеры плит 600*600 мм; 	1	2952,00	<p>ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>

	<ul style="list-style-type: none"> - количество нагреваемых плит -5; -расстояние между плитами 125+-1 мм.; - максимальная рабочая температура 200'C; - масса 3920 кг <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
10	<p>Станок автомат отрезной круглопильный модели 8Г662, инв.№321.Зав.№6298 Дата выпуска 1983 год. Производитель - Станкостроительный завод им Кирова. СССР. Предназначен для резки дисковыми пилами черных металлов в заготовительных цехах машиностроительных предприятий.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - диаметр пилы, устанавливаемой на автомате: 710, 800 мм. -диаметр устанавливаемой заготовки: 240.280 мм; -расстояние от низа основание автомата до опорной поверхности заготовки 800 мм; - пределы подачи бабки пильного диска 8-650; - наибольшая длинна хода бабки пильного диска 360 мм/мин; -мощность электродвигателя главного движения 7,5 кВт; -габаритные размеры 2600x2450x1750 мм; -масса 4500 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2520,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
11	<p>Станок консольно-фрезерный горизонтальный модели 6Р82, инв. №179. Дата выпуска - 1980 год. Заводской №3273</p> <p>Производитель- Горьковский завод фрезерных станков. СССР</p> <p>Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных работ цилиндрическими, торцевыми. концевыми, фасонными</p>	1	3024,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин

	<p>и другими фрезами.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - размеры рабочей поверхности стола 1250x320 мм; - наибольшая масса обрабатываемой детали 250 кг, - мощность электродвигателя главного движения 7.5 кВт. - габаритные размеры 2470x1950x1950 мм. - масса 3300 кг <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости скаты лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась связи с отсутствием условия для проверки. Имеются следы врезания инструментам на рабочей поверхности стола.</p>				<p>г.Гродно) 8-0152-756888</p>
12	<p>Станок токарно-револьверный модели ИК34И. инв. №119 Заводской №15576. Производитель - Бердичевский станкостроительный завод "Комсомолец", СССР.</p> <p>Предназначен для обработки деталей из прутка и штучных заготовок в условиях серийного и мелкосерийного производства: обтачивание, растачивание, протачивание канавок, сверление, зенкование, разворачивание, нарезание резьб плашками, метчиками.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - максимальный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм; - наибольший диаметр заготовки зажимаемой в патроне: - над станиной 400 мм - над кареткой суппорта 380 мм; - наибольшая длина нарезаемой резьбы 50 мм; - габаритные размеры 3000x1200x1600 мм; - наибольшая длина обрабатываемой детали 630 мм; - мощность электродвигателя главного движения 5,5 кВт; - масса 2200 кг. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей,</p>	1	1512,00	<p>ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65</p>	<p>ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>

	Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.				
13	<p>Станок токарно-револьверный модели 1К341, инв.№85. Заводской №11430. Производитель - Бердичевский станкостроительный завод «Комсомолец». СССР</p> <p>Предназначен для обработки деталей из прутка и штучных заготовок в условиях серийного и мелкосерийного производства: обтачивание, растачивание, протачивание канавок, сверление, зенкование, разворачивание, нарезание резьб плашками, метчиками.</p> <p>Основные технические характеристики :</p> <ul style="list-style-type: none"> - максимальный диаметр обрабатываемого прутка 40 мм, -наибольший диаметр заготовки зажимаемой в патроне: <ul style="list-style-type: none"> - над станиной 460 мм -над кареткой суппорта 180 мм. - наибольшая длина нарезаемой резьбы 50 мм; -габаритные размеры 1000x1200x1600 мм. - наибольшая длина обрабатываемой детали 630 мм. - мощность электродвигателя главного движения 5.5 кВт, -масса 2200 кг <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	1512,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
14	<p>Станок круглошлифовальный модели 3К12М, инв.№697. Заводской №629. Предназначен для наружного и внутреннего шлифования цилиндрических, конических и торцевых поверхностей деталей при установке их в центрах, патронах в условиях единичного и мелкосерийного производства.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - класс точности П. -наибольший диаметр обрабатываемой детали 200 мм. -наибольшая длина обрабатываемой детали 500 мм. -длина шлифования 450 мм. 	1	2016,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888

	<p>-мощность 5.5 кВт; -размеры 3610x1900x1975 мм. -масса станка с выносным оборудованием- 3000 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
15	<p>Ножницы листовые гильотинные PIFSOK. модели NTH 3150/25 C. Инв. №521 Предназначены для резки листового металла. Производитель Slojame Picosok. Чехословакия. Дата выпуска не установлена. Основные технические характеристики: -максимальная толщина разрезаемого листа 25 мм.; -максимальная ширина разрезаемого листа 3150 мм ; -мощность электродвигателя главного движения 50 кВт; -масса 35000 кг Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	16560,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
16	<p>Микроскоп инструментальный модели ИМЦ 100x50А, инв.Л10. Предназначен для измерения линейных и угловых размеров в проходящем и отраженном свете в прямоугольной или полярной системах координат, в частности резьбовых изделий, режущего инструмента, профильных шаблонов, лекал, кулачков, конусов, метчиков. Производитель - Новосибирский приборостроительный завод. СССР. Дата выпуска 1985 год. Диапазон измерения длин: - в продольном направлении 0 100 мм. -в поперечном направлении 0 50 мм, - фотоэлектрическими</p>	1	3420,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888

	<p>преобразователями 0 25 мм Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Имеются потертости лакокрасочного покрытие, коррозия стола. Работа-способность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.</p>				
17	<p>Статоскоп универсальный СЛУ. Инв. Л23. Предназначен для быстрого качественного и количественного спектрального анализа цветных и черных металлов и сплавов в видимой области спектра. Производитель - Новосибирский приборостроительный завод СССР Дата выпуска 1987 год. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - рабочий спектральный диапазон 390-700 нм; - разрешение 0.089 нм; - фокусное расстояние объектива 322.2 мм; - напряжение питания 220 В; - потребляемая мощность 930 ВА; - масса комплекта, не более 35 кг; <p>Длительное время не используется. Хранится в помещении лаборатории. Имеются потертости лакокрасочного покрытия, коррозия. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.</p>	1	1530,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
18	<p>Машина для испытания пружин модели МИП-10-1, инв. №Л40. Предназначена для статистических испытаний винтовых пружин на сжатие и растяжение и плоских пружин на изгиб, а также для разбраковки указанных пружин в производственных. В настольном исполнении на базе циферблатных весов типа РН10Ц- 13У Производитель завод «Точприбор». СССР Дата выпуска 1990 год. Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none"> - предел измерения деформации 100 мм.; - предел нагрузок 0,5-10 кгс; -цена деления шкалы 0,005 кгс. <p>Длительное время не используется. Хранится в помещении лаборатории. Имеются потертости лакокрасочного покрытия, коррозия. Работоспособность не проверялась в связи с</p>	1	990,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888

	отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.				
19	<p>Твердомер полуавтомат модели ТБ 5004 (модель определена по каталогу), инв. Л45. Предназначен для измерения твердости поверхности образцов металлов по методу Бринелля. Состоит из следующих углов системы нагружения, подъемного винта, привода, отсчетного устройства. Вес основные узлы приборов смонтированы в корпусе. Система нагружения с грузовой подвеской предназначена для воспроизведения испытательных нагрузок. Подъемный винт служит для подвода испытуемой детали к наконечнику, отвода ее после окончания испытания и приложения предварительной нагрузки. Привод предназначен для приложения и снятия основных нагрузок с заданной скоростью Производитель завод «Точприбор». СССР Длительное время не используется. Хранится в помещении лаборатории. Имеются потертости лакокрасочного покрытия, коррозия. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Истек срок поверки прибора.</p>	1	1980,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
20	<p>Станок полуавтомат шлицефрезерный горизонтальный модели 5А352ПФ2. Инв.№658. Производитель- Завод им. Коминтерна, г Витебск, СССР. Дата выпуска - 1985 год. Предназначен для фрезерования на валах прямобочных и эвольвентных шлицев, а также зубьев прямозубых и косозубых цилиндрических колес червячными фрезами методом обкатки. Применяется в условиях серийного, мелкосерийного и единичного производства. Основные технические характеристики: -наибольший диаметр обрабатываемой детали: 200 мм.; -наибольшая длина нарезаемых шлицев: 880 мм; -пределы частот вращения шпинделя 25-400об./мин.; -мощность электродвигателя главного движения 10кВт; -масса 8500кг.; Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются</p>	1	11520,00	ООО «ФСМстил» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888

	<p>потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Отсутствует комплект сменных шестерен.</p>				
21	<p>Станок радиально-сверлильный модели 2М55, инв.№ 184. Заводской №13854. Дата выпуска 1985 год. Производитель - Одесский завод радиально-сверлильных станков, СССР. Предназначен для сверления, рассверливания, зенкерования, подрезки торцов в обоих направлениях, развертывания, растачивания отверстий и нарезания резьбы метчиками в крупных деталях, перемещение которых по столу станка осуществлять тяжело, а в некоторых случаях и невозможно. Основные технические характеристики: - максимальный диаметр сверления в стали марки 45:50 мм; -наибольшая глубина сверления: 400 мм; -расстояние от торца шпинделя до плиты: 450..600 мм; -расстояние от оси шпинделя до колонны (вылет); 375.. 1600 мм; -частота вращения шпинделя в минуту- (21 ступень) 20.. 2000 об/мин; - мощность электродвигателя 5,5кВт; -масса 4700 кг. Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Законсервирован. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей. Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>	1	2430,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
22	<p>Станок горизонтально-расточной модели 2622Г, инв.№317. Производитель - Ивановское станкостроительное производственное объединение, СССР. Дата выпуска -1981 год. Заводской №342. Предназначен для обработки корпусных деталей массой до 3000 кг. имеющие точные отверстия, связанные точными межосевыми расстояниями. Основные технические характеристики:</p>	1	8730,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888

	<p>- диаметр шпинделя: 110 мм.;</p> <p>-грузоподъемность поворотного стола: 3000 мм;</p> <p>-пределы частот вращения шпинделя: 12,5-1250 об /мин ;</p> <p>-мощность электродвигателя главного движения 10 кВт;</p> <p>- масса 13200кг.</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки.</p>				
23	<p>Станок консольно-фрезерный вертикальный 6P12, инв. №168 Заводской №560. Дата выпуска 1979 год. Производитель Завод фрезерных станков г.Горький. СССР. Предназначен для выполнения разнообразных фрезерных. сверлильных и расточных работ при обработке деталей любой формы из стали, чугуна, цветных металлов, их сплавов и других материалов</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <p>- размеры стола 1250x320 мм;</p> <p>-перемещение стола, мм.: продольное (X) 800, поперечное (Y) 320; вертикальное (Z) 420,</p> <p>- мощность электродвигателя основного шпинделя 7.5 кВт.</p> <p>- габаритные размеры станка: 2280x1965x2265 мм;</p> <p>- масса 3250 кг.</p> <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются потертости, сколы лакокрасочного покрытия, коррозия, естественный износ рабочих поверхностей.</p> <p>Работоспособность не проверялась в связи с отсутствием условий для проверки. Возможно наличие скрытых дефектов. Состояние удовлетворительное. Требуется ревизия.</p>	1	3060,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123, РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888
24	<p>Станок токарно-винторезный 1М65ДФ101. инв. №196. Заводской №348. Производитель Станкостроительный завод им Кирова, г Тбилиси, СССР. Дата выпуска не установлена.</p>	1	1350,00	ООО «ФСМстиль» г.Волковыск, ул.Панковой, д.65	ИМНС по Волковысскому району 8-01512-20123,

<p>Предназначен для выполнения различных товарных работ. На станке можно производить наружное и внутреннее точение, сверление и нарезание метрической, модульной, дюймовой и питчевой резьб. Обрабатываемые детали устанавливаются в центрах или патроне.</p> <p>Основные технические характеристики:</p> <ul style="list-style-type: none">- наибольший наружный диаметр обрабатываемого изделия 650 мм;-наибольший наружный диаметр изделия, обрабатываемого над суппортом 350 мм;-наибольшая длина обрабатываемой детали: 1400 мм. <p>Длительное время не используется. Хранится в цеховом помещении. Консервация не проводилась. Имеются значительные повреждения лакокрасочного покрытия, значительная коррозия, износ направляющих. Отсутствует устройство цифровой индикации, токарный патрон, электродвигатель главного движения, приводные ремни, защитные экраны, элементы системы охлаждения, пиноль, поврежден шкив ременной передачи от электродвигателя главного движения. Возможно наличие скрытых дефектов. Состояние неудовлетворительное.</p>				<p>РУП «Торговый дом «Восточный» (магазин г.Гродно) 8-0152-756888</p>
---	--	--	--	---